รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C111/0790

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0030

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☐ถาวร ☑ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ	Surface Plate		In-house method : CAL-M1201 by direct measurement with electronic level meter
	150 mm x 150 mm	0.9 µm	
	300 mm x 300 mm	1.2 µm	
	400 mm x 400 mm	1.2 µm	
	500 x 500 mm	1.4 µm	
	600 mm x 600 mm	1.6 µm	
	750 mm x 750 mm	1.7 µm	
	900 mm x 900 mm	1.9 µm	
	1 000 mm x 1 000 mm	2.1 µm	
	1 100 mm x 1 100 mm	2.2 µm	
	1 200 mm x 1 200 mm	2.3 µm	
	1 400 mm x 1 400 mm	2.5 µm	
	1 500 mm x 1 500 mm	2.7 µm	
	1 600 mm x 1 600 mm	2.8 µm	
	1 800 mm x 1 800 mm	3.1 µm	
	2 000 mm x 2 000 mm	3.3 µm	
	2 300 mm x 2 300 mm	3.7 µm	
	2 500 mm x 2 500 mm	4.0 µm	
	2 600 mm x 2 600 mm	4.2 µm	
	2 800 mm x 2 800 mm	4.1 µm	
	3 000 mm x 3 000 mm	5.8 µm	
	Linear scale with indicator		In-house method : CAL-M1401 by direct measurement of laser interferometer
	0 mm to 2 000 mm	$\mathrm{Sqrt}(0.0020^2+(2.1\times10^{-6}\ l)^2)$ mm, l in unit mm	
	> 2 000 mm to 15 000 mm	$\mathrm{Sqrt}(0.0060^2+(2.1\times10^{-6}\ l)^2)$ mm, l in unit mm	

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%