

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

ใบรับรองเลขที่ 20C111/0790

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0030

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ (ต่อ)	Standard bar, Setting rod (ต่อ) > 675 mm to 700 mm > 700 mm to 725 mm > 725 mm to 750 mm > 750 mm to 800 mm > 800 mm to 825 mm > 825 mm to 850 mm > 850 mm to 900 mm > 900 mm to 925 mm > 925 mm to 950 mm > 950 mm to 975 mm > 975 mm to 1 000 mm Linear scale with indicator 0 mm to 2 000 mm > 2 000 mm to 15 000 mm Steel Ruler 0 m to 2 m Steel tape 0 m to 50 m Textile tape 0 m to 50 m	4.1 µm 4.4 µm 4.5 µm 4.6 µm 4.8 µm 4.9 µm 5.0 µm 5.2 µm 5.3 µm 5.4 µm 5.5 µm $\sqrt{(0.0020^2 + (2.1 \times 10^{-6} l)^2)}$ mm, l in unit mm $\sqrt{(0.0060^2 + (2.1 \times 10^{-6} l)^2)}$ mm, l in unit mm 0.048 mm/m 0.048 mm/m 0.050 mm/m	In-house method : CAL-M1026 by comparison technique with gauge block In-house method : CAL-M1401 by direct measurement of laser interferometer In-house method : CAL-M1028 based on JIS B 7516 : 2005 In-house method : CAL-M1029 based on JIS B 7512 : 2018 In-house method : CAL-M1030 based on JIS B 7522 : 1993
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			