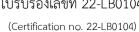
### รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

#### (Scope of Accreditation for Calibration)

## ใบรับรองเลขที่ 22-LB0104





ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ฉบับที่ ถึงวันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2571 (17<sup>th</sup> November B.E. 2566 (2023)) (Issue No. 03) (Valid from) (Until) (8<sup>th</sup> September B.E. 2571 (2028)) ี ขาวร 🗖 นอกสถานที่ 🗖 ชั่วคราว 🔲 เคลื่อนที่ ่ □ หลายสถานที่ สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) (Site) (Mobile) (Multisite) (Permanent) (Temporary)

		, ,	
สาขาการ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ	วิธีการสอบเทียบ
สอบเทียบ	(Parameter)	การสอบเทียบและการวัด*	(Calibration Method)
(Field of Calibration)		(Calibration and Weasurement Capability*)	
1. มิติ (ต่อ)	External measuring (Plain plug		Based on JIS B 7420 : 199
(1. Dimension (cont.))	Gauge, pin gauge, 3-wire,Tk		
	of dumbbell shaft probe)		
	0.1 mm	0.46 µm	
	≤ 1 mm	0.47 µm	
	≤ 3 mm	0.49 µm	
	≤ 5 mm	0.51 µm	
	≤ 8 mm	0.56 µm	
	≤ 10 mm	0.59 µm	
	≤ 13 mm	0.65 μm	
	≤ 15 mm	0.70 μm	
	≤ 18 mm	0.77 μm	
	≤ 20 mm	0.81 µm	
	≤ 23 mm	0.89 µm	
	≤ 25 mm	0.94 µm	
	≤ 30 mm	1.1 µm	
	≤ 35 mm	1.3 µm	
	≤ 40 mm	1.4 µm	
	≤ 45 mm	1.5 μm	
		8-2	

\* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(\* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

# รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

#### (Scope of Accreditation for Calibration)

### ใบรับรองเลขที่ 22-LB0104





ฉบับที่ 03	ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤศจิกาย	ยน พ.ศ. 2566 ถึงวันท็	ี่ 8 กันยายน พ.ศ. 2571
(Issue No. 03)	(Valid from) (17 <sup>th</sup> Novembe	r B.E. 2566 (2023)) (Until)	(8 <sup>th</sup> September B.E. 2571 (2028))
สถานภาพห้องปฏิบัติการ 🗹 ถาวร 🔲 นอกสถา		นที่ 🛘 ชั่วคราว 🔻 🗀 เค	ลื่อนที่ 🗖 หลายสถานที่
(Laboratory status)	(Permanent) (Site)	(Temporary) (M	obile) (Multisite)
สาขาการ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของ	วิธีการสอบเทียบ
สอบเทียบ	(Parameter)	การสอบเทียบและการวัด*	(Calibration Method)
(Field of Calibration)		(Calibration and Neasurement Capability*	
1. มิติ (ต่อ)	External measuring (Plain plug		Based on
(1. Dimension (cont.))	Gauge, pin gauge, 3-wire,Tk		JIS B 7420 : 1997
	of dumbbell shaft probe) (cont.)		
	≤ 50 mm	1.7 µm	
	≤ 55 mm	1.8 µm	
	≤ 60 mm	2.0 µm	
	≤ 65 mm	2.1 µm	
	≤ 70 mm	2.2 µm	

2.4 µm

2.5 µm

2.7 µm

2.8 µm

2.9 µm

 $3.1 \mu m$ 

\* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(\* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

≤ 75 mm

≤ 80 mm

≤ 85 mm

≤ 90 mm

≤ 95 mm

≤ 100 mm